

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number (Emperor's year): 63300574 A

(43) Date of publication of application: 07 . 12 . 88

(51) Int. CI

H01L 31/10

G01J 3/02

G01J 3/50

H01L 27/14

(21) Application number: 62137186

(71)Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 29 . 05 . 87

(72)Inventor:

KURATA TETSUYUKI TSUNODA MAKOTO

HIZUKA YUJI ANDO TORAHIKO

## (54) ORGANIC CONTINUOUS THIN FILM COLOR large working functions for forming **READING ELEMENT**

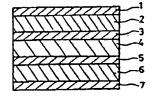
## (57) Abstract:

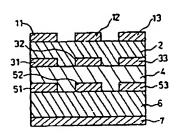
PURPOSE: To effectively remove components of three RGB colors by the area of one element by preferably combining P-or N-type property of organic colorant and the large or small working function of an electrode material to form an anisotropic junction at the side in which the lights of the organic colorant layers are incident.

CONSTITUTION: Electrodes and organic colorant layers are alternately laminated, and lights are incident from the side of a first electrode 1. The first@third organic colorant layers 2, 4, 6 are, for example, of P-, N-and P-types, and have photovoltaic spectra which are not superposed. The materials of the first and third electrodes 1, 5 are conductive and have small working functions for forming an anisotropic junction with the P-type material and an isotropic junction with the N-type material. The materials of the second and fourth electrodes 3, 7 are conductive and have

isotropic junction with the P-type material and an anisotropic junction with the N-type material. Photosensitive wavelength bands are elected for three colors R, G, B. A plurality of elements are aligned to read one line color image by an RGB system.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio





# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63 - 300574

@Int.Cl.⁴	識別記号	庁内整理番号		43公開	昭和63年(1	1988) 12月7日	
H 01 L 31/10		D - 7733 - 5F					
G 01 J 3/02 3/50		S - 8707 - 2G 8707 - 2G					
H 01 L 27/14		C - 7525 - 5F					
		K - 7525 - 5F	審査請求	未請求	発明の数	1 (全8頁)	

回発明の名称 有機長尺薄膜カラー読取素子

②特 願 昭62-137186

②発	明	者	蔵	田	哲	之	兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 材料研究所内
⑫発	明	者	角	Ħ		該	兵庫県尼崎市塚口本町8丁目i番1号 三菱電機株式会社 材料研究所内
⑫発	明	者	肥	塚	裕	至	兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 材料研究所内
<b>ぴ発</b>	明	者	安	藤	虎	彦	兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社 材料研究所内
⑪出	頣	人	三氢	医電機	株式会	: 社	東京都千代田区丸の内2丁目2番3号
沙砂	理	人	弁理	胜 早	瀬 憲	<del>{</del> —	

#### 明 細 智

## 1. 発明の名称

有機長尺薄膜カラー読取素子

## 2. 特許請求の範囲

(1) 平板状で透光性を有する第1、第2、および第3の電極と平板状の第4の電極のうち少なくとも3つの電極がピット毎に分割された複数の部分からなり、該第1、第2、第3、および第4の電板が順次配列され、それぞれの間に光電変換能力を有する第1、第2、および第3の有機色紫層が挿入されてなる読取業子であって、

上記第1. 第2. および第3の有機色素層はそれぞれp型. n型. およびp型、あるいはn型. p型. およびn型であり、それぞれの光起電力スペクトルが互いに低畳しない部分を有し、

上記第1ないし第4の各電極材料は上記各有機 色素層の光が入射する側の面とは異方接合を形成 し該光入射面の反対側の面とは等方接合を形成す るような仕事関数の顕電材料である説取素子を、

上記第1あるいは第4の電極を下にして絶縁性

基板上に設けてなることを特徴とする有機長尺薄 膜カラー読取素子。

(2) 上記絕縁性基板は透明体からなることを特 做とする特許請求の範囲第1項記載の有機長尺薄 膜カラー読取素子。

(3) 上記第1の有機色素層は少なくともフタロシアニン骨格を含み、上記第2の有機色素層は少なくともテトラ(4ーピリジル)ポルフィリン骨格を含み、上記第3の有機色素層は少なくともメロシアニン構造を含むことを特徴とする特許請求の範囲第1項または第2項記載の有機長尺薄膜カラー競取素子。

(4) 上記 p 型有機色素層と該層下側の電極との間にπ - 共役系高分子層が挿入されてなることを特徴とする特許請求の範囲第 1 項ないし第 3 項のいずれかに記載の有機長尺薄膜カラー提取素子。

(5) 上記 π - 共役系高分子榜は電界重合法により形成されるものであることを特徴とする特許請求の範囲第4項記載の有機長尺薄膜カラー読取素子。

(6) 上記πー共役系高分子僧はポリピロール、ポリーNー置換ピロール、ピロールとNー置換ピロールの共重合体、ポリチオフェン、ポリアニリン、ポリフラン、およびポリアズレンの内少なくとも一種により形成されていることを特徴とする特許請求の範囲第4項または第5項記載の有機長尺薄膜カラー読取素子。

## 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は読取素子に関し、特にファクシミリ、プリンター等画像の読取りを行ない、情報処理を 行なう装置における新規な画像のRGB方式のカ ラー読取素子に関するものである。

#### 〔従来の技術〕

従来、ファクシミリ、プリンター等に用いられる読取装置としてはCCD、フォトダイオードアレイ例えばMOSフォトダイオードアレイ等の半選体イメージセンサが広く用いられて来た。これらのイメージセンサにおいては縮小光学系を用いるのが通例のため、レンズ等が必要となり、光路

いとピット間に電流が流れてしまい、画像の競取 りが困難となる。この事情は、前述したプレーナ 型構造のものにおいても同様であり、ピット間の 分離が大きな問題となる。

また最近、高抵抗のアモルファスシリコン暦を 用いた構造のものも多く提案され、製造されてい るが、やはり隣接するピット間の電流のもれは解 決されていない。

一方、色を説取るカラーセンサとしては赤(R)緑(G)脊(B)の3色のカラーフィルタを組合せたRGB方式のカラーセンサが実用化されており(桑野幸徳;エレクトロニクス、昭和57年9月号、pp.53-56)、上記読取衆子と組合合画衆子が提案されているが、1面の独立な光電変換素子が必要となり、従来の集積度では西柔密度は1/3に低下する。また、カラーフィルタを別途作成し組合せなければならず、製造工程も複雑となり高コストとなる。

(発明が解決しようとする問題点)

. 長が長くなる結果、装置の小型化をはかる上で大きな問題があった。

これに対し、最近原稿幅と同一寸法をもつ密奇型部膜読取装置が提案されている(水口術;画像電子学会誌、第15巻、第1号、pp.17-26、統手容男:テレビジョン学会誌、第38巻、第6号、pp.512-519)。この装置はプレーナ型と呼ばれ、基板上に光型電性層を設けさらにこの上に電極対を設けたものを1ピットに対応する米子としている。上記読取装置はこの案子を複数個列状に形成しこれらの素子部分の光照射に対応した光電流を順次測定し、読取りを行なうものである。

また、太陽電池からの応用としてアモルファスシリコンを光電変換層に用い、上下に電極を設けたサンドイッチ型構造のものも多く提案されている。ここでアモルファスシリコンを p-i-n型としたものは n型アモルファスシリコン層の比抵抗が 10°~10° Q・cmと低いため、フォトレジスト強布およびエッチングなどのリソグラフィー技術を用いて分割されたピット間を完全に分離しな

このように、各画像案子であるピット間の信号のもれは、鋭敏な画像再生のためにはなくさなければならない問題点である。リソグラフィー技術によるピットの完全な分離は工程を複雑化し、またピット毎のばらつきを大きくし、また高抵抗のアモルファスシリコンを用いてもやはりそのもれはなくならない。

また、カラー化を実現するためにRGBカラーフィルタを組合せた方式の装置では、従来の両索 密度を維持するために3倍の集積度が必要となり、ピット間の信号のもれはますます大きな問題となり、また高微細化した複雑な製造工程を必要とし、高コストとなる。

本発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、ピット間のもれがなく、カラーフィルタおよび独立な3個の光電変換素子を必要とせず、実効的に1素子分の面積でRGB3色の成分を取出すことができ、微細化においても有利となるRGB方式の有機長尺薄膜カラー読取素子を提供することを目的とする。

## (問題点を解決するための手段)

本発明に係る有機長尺削脱カラー読取業子は、第1ないし第4の質極を順次配列し、この各電極間に、光電変換能力を有し、p型、n型であり、p型、あるいはn型、p型、およびn型であり、それぞれの光起電力スペクトルが互いに重量を加速がある。 大型変換を増入し、および第3の有機は 素層を挿入し、上記第1ないし第4の各電極材料を上記各有機色素層の光が入射する側の面と異方接合を形成するような仕事関数の導電材料とした。 (作用)

本発明においては、光電変換材料に有機色素を用いては、光電変換材料に有機色素を格材料の仕事関数の大小を都合よく選び組合を形成と有機色素層の光が入射する側に異方接合を形成と一が設置とすることにより、光電変換層のインにより、光電変換層のインにより、光電変換層のインには、機関する画像器子間で信号のもれは発生せず、また、特定の波長領域の光のみを吸収して

がそれぞれの型、p型、n型である場合には、第 1、第3の電板1、5材料はp型材料とは等方接合を形成し、n型材料とは異方接合を形成するような仕事関数の大きい導電材料であり、第2、第4の電極3、7材料はp型材料とは異方接合を形成し、n型材料とは等方接合を形成するような仕事関数の小さい導電材料である。

さらに詳しく説明すると、本実施例の素子においては電極と有機色素層を交互に積層した構成になっていて、光は第1の電極1側から入射するが、第1.第2,第3の有機色素層2.4.6はそれぞれの光が入射する側の電極すなわち第1.第2. 第3の電極1.3.5と光起電力を発生するような異方接合を形成し、かつその反対側の電極すなわち第2.ならな形成し、かつを極3.5、2と発生するはなわち第2.ならの電極3.5、2と等第2.ならを形成しているものである。さらに第1.第2.ならを形成しているものである。さらに第1.第2.ならの有機と、よくのとのは異層2.4.6からはRGB方式の3つの出力が得られる。このとも 光起電力を発生し、その波長領域以外の光は透過するために、光起電力スペクトルの違う3種の光電変換層を積層することができる。

## [実施例]

以下、本発明の一実施例を図について説明する。 第1図は本発明の一実施例による説取素子の1 晒素あたりの素子断面図であり、図において、1 は第1の電極、2は第1の有機色素層、3は第2 の電極、4は第2の有機色素層、5は第3の電極、 6は第3の有機色素層、7は第4の電極である。

この素子では、第1.第2.第3の有機色素層 2.4.6はそれぞれp型、n型、p型であって、 それぞれの光起電力スペクトルが互いに重量しない部分を有し、第1.第3の電極1.5材料はp 型材料とは異方接合を形成し、n型材料とは等方 接合を形成するような仕事関数の小さい再電材料 であり、第2.第4の電極3.7材料はp型材料 とは等方接合を形成し、n型材料とは異方接合を 形成するような仕事関数の大きい再電材料である。 また、第1.第2.第3の有機色素層2.4.6

第1. 第2. 第3の有機色素層2, 4. 6とRG B3色との組合せは、各色素が感光波長域以外の 光は透過するのでどのような組合せでも何ら問題 はない。

上記のような構成を取るためには有機色器層は 第1, 第3の有機色素層2. 6がp型であれば第 2の有機色素層4がn型、あるいは第1、第3の 有機色素層 2. 6が n型であれば第2の有機色素 順 4 が p 型であることが必要であるが、光電変換 機能を持つp型の有機色素としては例えばメロシ アニン: フタロシアニン, フェロサフラニン、メ チレンプルー、クロロフィルなどがあげられる。 また、n型の有機色素としてはポルフィリン。ロ ーダミンB, マラカイトグリーン, クリスタルバ イオレットなどがあげられる。これら有機色紫は 可脱状に形成されるが、その形成方法には通常の 溶媒キャスト法(スピナーコート、スプレーコー ト法なども含む)や真空蒸着法などがあるが、単 独あるいは混合して高分子マトリックス中に化学 的あるいは物理的手法でトラップして用いるよう

にしてもよい.

また電極材料では、p型有機色素と異方接合を形成し、n型有機色素と等方接合を形成するような仕事関数の小さい可能材料としては、Al.l になどの金属や、SnOz.lTO.ZnOなどの金属や、SnOz.lTO.ZnOなどの金属や、SnOz.lTO.ZnOなどの金属を形成し、p型有機色素と等方接合を形成し、p型有機色素と等方接合を形成し、p型有機色素と等方接合を形成し、p型有機色素とではない。などの大きの大きの大きなといるというなどの大きの大きによりでは、Au.Cr.Pt.Ni.Tlなどの会には、Pt.Ni.Tlなどの会には、Pt.Ni.Tlなどの会には、Pt.Ni.Tlなどのよことので、ボリビロール、ボリチオンの大きないは組合せて用いら単独にあるいは組合を形成し、p型有機色素とでは、p型有機色素とでは、p型有機色素とでは、p型有機色素とでは、p型有機色素と表に表している。

また、上記構成の素子においてp型有機色素層と該層の下側電極の間にπー共役系部分子層を挿入してもよい。ただし、πー共役系部分子層が第4電極7と第3有機色素層6の間に挿入されるときはどのようなものでもよいが、第2あるいは第3電極上に挿入されるときは該πー共役系部分子間は透明でなければならない。πー共役系部分子は骨格に共役2重結合を有するものであり、ドー

上記構成の素子をピット毎に分割された有機長 尺薄膜カラー読取素子として作るには単純にはす べてを分割して形成すればよいが、出力を取出す 回路上で共通電極として用いる電極が必ずしつあ るので、第1ないし第4の電極の中でいずれか1 つを共通電極として形成すればよい。従って、本 実施例による有機長尺薄膜カラー競取素子は、第 1ないし第4の電極の中で1つの電極を共通電極 として他の電極をピット毎に分割して構成される が、その素子防面図を第2図に示す。この例では 第4電极7を共通電極としている。このとき、第 1. 第2. 第3の有機色素層2. 4. 6 は平板状 に形成されているが、このように作成しても有機 色素の高いインピーダンスのために隣接するピッ ト間で信号のもれることはなく、また、第1と第 2有競色素層 2. 4 および第 2 と第 3 有機色素層 4, 6は互いに接しているが、この間でも信号が もれることはない。このため製造の際にリソグラ フィー技術を必要とせず、キャスト法や源者法で つくることができるので大阪槓化も容易である。

ピング処理によって尋電化する。電子受容体(例 えば臭素,ヨウ素,ヨウ化臭素。五フッ化ヒ素, および過塩素酸等)および電子供与体(例えばN a.K.Li,およびアミン等)をドーピングす ることによってそれぞれり型およびn型の材料に することができ、その選び度も半週体領域から金 厲領域まで幅広く制御可能である。また、πー共 役派導電性高分子層はもちろん他の方法でもよい が、電解重合法で作成するのが有利である。電解 重合法によって合成される膜は複数の電極上にの み形成され、素子の分離に非常に都合がよい。他 の方法、例えば蒸着法によってπー共役系導電性 高分子層を作成する場合には、ドーピングを行な っていない絶縁性薄膜をいったん形成し、そのの ち金属電極上の部分のみを選択的にドーピングし てこれを導電性とすることが必要である。しかる に電解重合法によれば、この工程を簡略化でき、 なおかつ、電極上の重合膜が周囲にまわり込む限 界まで素子間の距離を小さくとれ、小型化、集積 化にも有利である。

次に本実施例によるカラー読取案子の動作原理について説明する。第1、第2、第3の有機色素がそれぞれの型。 p型。 n型である場合は、p型。n型。 p型である場合の極性を逆にした場合であり動作原理は同じであるから、ここではp型。n型、p型である場合について述べる。

今、第1、第2、第3の有機色素はそれぞれり型、n型、p型であり、その光起電力スペクトルはそれぞれ被長 l、l、l、l、l、l、に極大を持ち、それぞれ赤、緑、 育の被長領域に対応している。すなわち l、l は 6 0 0 ~ 6 8 0 n m の領域に、 l、l は 4 0 0 ~ 5 0 0 n m の領域にあるものとする。このは c で なお、 な長 l、l、l とその光起電力発生 被 長領域の 組合 せ に と の ような 組合せでもよく、この 例は何 ら 本発明を 制 限するものではない。

このように本業子を構成したとき、本業子は従来より提案されている有機光電変換業子を直列に配置したものであることがわかる。すなわち第1.

第2の電極1.3と第1の有機色素層2からなる部分は、波長人。(赤色)の光に対して第1の電極1個に負の光起電力を生ずる。また、第2.第3の電極3.5と第2の有機色素層4からなる部分は、波長人。(緑色)の光に対して第2の電極3個に正の光起電力を生ずる。また、第3.3の電極5.7と第3の有機色業層6からなる電極5.7と第3の有機色業層6からなる電極5は、波長人。(脊色)の光に対して第3の電極5個に負の光起電力を生ずる。この様子を、各光電変換素子をダイオードで置換えた模式図で第4図に示す。

この素子に、第1の電極1個から種々の波長を含んだ光が入射する場合について説明する。入射光のうち波長人,近くの領域の光(赤色)は第1の電極1の電極2の電極3の間に第1の電極1側に負の光起電力V,(V,>0とする)を発生する。このとき波長人,の領域以外の光は第1の有機色素層2を透過して、ほとんど滅光することなく第2の有機色素層4に到達する。第2の有機色素層4に到

達した光のうち波長人、近くの領域の光(緑色)は第2の有機色素層4で吸収され、第2の電極3 と第3の電極5の間に第2の電極3側に正の光色 電力V、(V、>0とする)を発生する。このと き波長人、の領域以外の光は第2の有機色素層4 を透過して、ほとんど滅光することなる第3の有 酸色素層6に到達する。第3の有機色素層6に到達した光は紫外光や赤外光を除けばほとんど被長 人、近くの領域の光(青色)であり、第3の有機 色素層6で吸収されて、第3の電極5と第4の電極7の間に第3の電極5側に負の光起電力V,

(V, > 0 とする) を発生する。このようにして 入射光を赤(R) 疑(G) 育(B) の3つのRG B成分に分解して、それぞれの出力 V, . V, . V, を得ることが可能となる。

次に、このRGB成分に対応する出力 V ... V ... v ... v ... を外部に取出す一回路例について述べる。 出力を取出す回路については極々の方式が考えられ、以下第5図に示す例は何ら本発明を制限する ものではない。第5図において、第4の電極7は

接地し共通電極とする。共通電極は素子作成上ピット毎に分割せず、平板状に作成した電極を用いるのが第1、第2、第3の電極1、3、5はそれぞれオペアンプ81、82、83に入力し、第4の電極7との間の出力電圧を増幅しておれば、オペアンプ81、オペアンプ82、オペアンプ83の出力はそれぞれ(- V , + V , - V , )、(V , - V , )、(- V , )となり、これから演算により簡単に V , 、 V , を第2の力として複数個並べることによって、1ラインの有機をRGB方式で読取るフルカラーの復長尺薄膜読取素子が可能となった。

また、本実施例による読取素子は従来の読取素子に比べて次に述べるような特徴を有している。 光電変換機能を有する層には従来無機物質、例えばアモルファスシリコンなどが用いられていたが、 本実施例では有機色紫屑を用いることにより、製造が簡単となった。さらにその高インピーダンス

以下、具体例にてさらに詳細に説明する。 具体例 1

Cr-Auを共通電極として真空蒸着(厚さそれぞれ 800 A、1000 A)した背板ガラス基板上に、メロシアニン色素(日本感光色素社製:NK-2045)を真空蒸着によって 800 Aの厚さに平板状に設け、さらにその上にスパッタリング法でS

n O・膜(面抵抗約 200 Q / 口)をピット毎に分割して形成し、さらにその上に5・10・15・20 ーテトラ(4 ーピリジル)ボルフィリンの Z n 錯体を約700人の厚さで平板状に真空蒸寄し、さらにその上に A u を透過率約70%(at 550nm)になるようにピット毎に分割して真空蒸着して、次いでフタロシアニンの N i 指体を約1000人の厚さで平板状に真空蒸着し、 最後に A I を半透明になるようにしてピット毎に分割して真空蒸着して有機長尺輝 膜カラー読取素子 1 を得た。

#### 具体例2

4 cm×5.5cmのガラス基板上に真空蒸着法によって厚さ1000 AのCr商を設け、さらにこの上にAu層を2000 Aの厚さに真空蒸着法によって設けたものを作用電極とする。有効作用電極面積は1m×3mでありこの有効作用電極部を5μm組して10個並べて作る。次に100m &のアセトニトリルにピロール0.07g, N-メチルピロール0.35g, およびテトラエチルアンモニウムパークロレート0.7gを溶解させ反応溶液を作る。対極として

白金 (Pt) 世極を、参照電極としてSCE (飽 和カロメル電極)を使用し、上記反応溶液中に作 川電極と共に浸し、その後窒素ガス雰囲気下で、 作用電極を陽極として対極との間に一定電流 (0. 15mA) を90分間流して、作用電極上にπ-共役系 両分子層を約2000人の厚さに形成し、アセトニト リルで洗浄後真空乾燥を行ない、πー共役系高分 子層試料を得る。次にエー共役系高分子層試料上 にさらに真空蒸着法でメロシアニン色器(日本磁 光色素社製: NK-2045) を 800人の厚さに 形成し、さらにその上にスパッタリング法でSn 〇:膜(面抵抗約 2000/□)を平板状に共通電 橋として形成し、さらにその上に5.10,15,20-テ トラ (4-ピリジル) ポルフィリンのZn錯体を 約 700人の厚さで平板状に真空蒸着し、さらにそ の上にAuを透過率約70% (at 550nm) になるよ うにピット毎に分割して真空蒸着して、次いでフ タロシアニンのNi錯体を約1000Aの厚さに平板 状に真空蒸着し、最後にAIを半透明になるよう にしてピット毎に真空蒸着して有機長尺薄膜カラ

## 一読取素子2を得た。

## 具体例3

ITO基板(面抵抗500/口)上に、ボリ塩化ビニルと5.10,15.20ーテトラ(4ーピリジル)ポルフィリン(重量比で30:70)のテトラヒドロフラン溶液をスピンコート法により膜厚約2000人で形成し、その上にAuを透過率約70%(at 550nm)になるようにピット毎に分割して真空蒸着し、次いでメタルフリーのフタロシアニンを約1000人の厚さで平板状に真空蒸着し、さらにA1を透り割して真空蒸着してった。これを表別して真空蒸着しての上にローダミン膜野約1000人で形成し、さらにその上にAuをありになるようにピット毎に分割して真空蒸着して有機長尺薄膜カラー読取業子3を得た。

以上の具体例1ないし3で得たカラー読取業子 1ないし3をそれぞれ第5図のように接続し、読 取素子の上方から光照射を行なった。光照射は標 地色票 (J J S Z 8721-1964地提) にタングステンランプを照射し、その反射光を用いて行なった。各読取案子について第 5 図に示すオペアンプのゲインを調節したところ、いずれの読取業子も再現性の良い 3 出力が得られた。

さらに、カラー読取案子 1 ないし 3 を、それぞれシリコーン系制脂でモールドし、上記特性の経時変化を測定した。いずれのカラー読取業子も、少なくとも 4 ヶ月間はほとんど経時変化は認められなかった。

#### (発明の効果)

### 4. 図面の簡単な説明

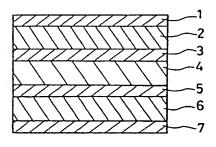
第1図は本発明の一実施例によるカラー級取集子の1画素あたりの素子断面図、第2図は本発明の一実施例によるピット毎に分割されたカラー読取素子を示す断面図、第3図は有機色素の光起電力スペクトルを示す模式図、第4図は本発明によるカラー競取素子の等価回路図、第5図は本発明の一実施例によるカラー読取素子のRGB出力の回路図である。

1.11.12.13…第1電極、2…第1有 機色素層、3、31.32.33…第2電極、4 …第2有機色素層、5.51.52.53…第3 電板、6…第3有機色素層、7…第4電板。

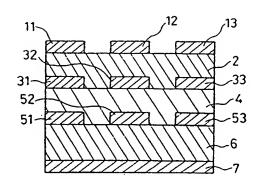
なお図中同一符号は同一又は相当部分を示す。

代理人 早 湘 憲 一

第 1 図

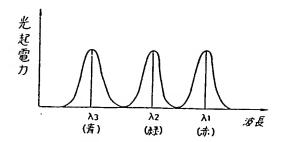


第 2 図

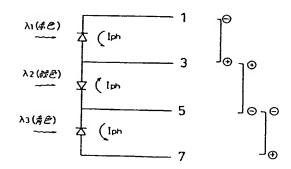


- 1:第1電板
- 2:第1有特色素層
- 3.第2電極
- 4:第2有機色素層
- 5:第3電板
- 6.第3有棕色素质
- 7:第4電板

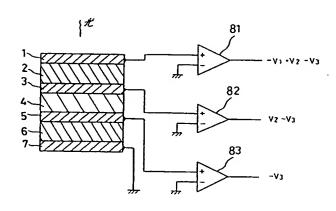
11,12,13:第1會極 31,32,33:第2會極 51,52,53:第3會極



第 4 図



郑 5 图



81.82.83:オイアンフ

手統補正醬(食)



. 昭和63年 7月28日

特許庁長官殿

1. 事件の表示

特願昭62-137186号

2. 発明の名称

有機長尺薄膜カラー読取案子

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願入

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

名称 (601) 三菱電機株式会社

代表者 志 妓 守 哉

4. 代理人 郵便番号 532

住 所 大阪市淀川区宮原 4 丁目 1 番 4 5 号

新大阪八千代ビル

氏名 (8181)弁理士 早湖 遊 一

電話 06-391-4128



方式質

5. 補正の対象

明細書の発明の詳細な説明の間

6. 補正の内容

(i) 明細書第7頁第14行の「用い、」を「用いたことにより、光電変換層のインピーダンスは高く該層の内面方向にキャリアは拡散しないので 隣接する画像素子間で信号のもれは発生せず、また、」に訂正する。

(2) 同第7頁第17行~20行の「光電変換層の…せず、また、」を削除する。

(3) 同第8頁第2行の「するために、」を「する」に訂正する。

(4) 同第9頁第19行の「各有機色素層2、4、6から」を「各有機色素層2、4、6とそれぞれと異方接合を形成している各電極1.3.5との間から」に訂正する。

(5) 同第16頁第6行の「滅光」を「成光」に 訂正する。

以」